



### CARATTERISTICHE STANDARD



Pannello comandi	<b>ELETTRONICO EVO2</b>
Mulinello di lavaggio	<b>4 - Acciaio inox</b>
Mulinello di risciacquo	<b>4 - Acciaio inox</b>
Dosatore detergente	<b>Optional</b>
Dosatore brillantante	<b>-</b>
Dos. peristaltico brillantante	<b>Standard</b>
Break tank	<b>Standard</b>
Addolcitore	<b>Optional</b>
Pompa scarico	<b>Optional</b>
Diagnostica Wi-Fi	<b>Optional</b>

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni esterne	<b>1181x796x1500</b>	<b>LxPxH</b>	[mm]
Ingombro porta aperta	<b>1.950</b>	<b>DOA</b>	[mm]
Passaggio utile	<b>430</b>	<b>A</b>	[mm]
Altezza massima stoviglia	<b>405</b>	<b>Au</b>	[mm]
Dimensioni cestello	<b>500x500</b>		[mm]
Volume vasca	<b>60</b>		[lt]
Consumo risciacquo	<b>4,7</b>		[lt]
Pompa lavaggio	<b>2,20</b>		[kW]
Resistenza vasca	<b>7,5</b>		[kW]
Resistenza boiler	<b>20,0</b>		[kW]
Potenza installata	<b>22,2</b>		[kW]
Cicli	<b>60 / 120 / 180 / 480</b>		[sec]
Produzione oraria	<b>60 / 30 / 20 / 8</b>		[cycle/h]
Alimentazione elettrica	<b>400V/3N/50Hz</b>		
Rumorosità	<b>69</b>		[dBA]
Peso	<b>200</b>		[kg]

Dati teorici con fornitura acqua a 55°C

Per durezza dell'acqua superiore a 120ppm, è consigliato l'uso di un addolcitore. Non è adatto con acqua calda oltre 30°C

Misura variabile secondo la tipologia di cestello utilizzato.



## ACCESSORI

**Tubi (1 per tipo):** Carico/scarico acqua, trasparente per brillantante con pescante  
**Cestelli:** 2x18 piatti, 1 cesto universale, 1 porta posate

## CARATTERISTICHE GENERALI

- Capot controbilanciata, isolata e a doppia parete.
- Capot inclinata per evitare che l'acqua residua del lavaggio goccioli sui piatti lavati.
- Vasca di lavaggio con fondo inclinato verso i filtri.
- Sistema smontabile di doppio filtraggio in vasca.
- Quattro giranti di lavaggio in inox e 4 giranti di risciacquo in inox, rotanti e indipendenti.
- Dosatore brillantante peristaltico regolabile dal pannello comandi.
- Valvola di scarico esterna con chiusura e apertura manuale.
- Possibilità di lavare un cestello alla volta oppure due in contemporanea.
- Sistema INTELLIWASH ottimizza anche i consumi e i costi operativi.
- Sistema di stand-by per il risparmio energetico.
- Il sistema di risciacquo HY-NRG tramite break tank, pompa di aumento pressione e boiler coibentato mantiene costante sia la temperatura impostata sia la pressione di acqua usata nel risciacquo.
- Avvio ciclo alla chiusura della capot.
- Pannello comandi elettronico con schermo TFT 45x60 mm colori ad alta risoluzione con visualizzazione diretta di temperature, fasi di lavorazione ed eventuali anomalie.
- Quattro cicli di lavaggio modificabili, dedicati alle varie tipologie di stoviglie da lavare.
- Due livelli di menù: un menù per l'operatore e uno per il tecnico protetto da codice.
- Registro della quantità di cicli quotidiani effettuati.
- Configurazione con tavoli lineari o ad angolo.

## PRESTAZIONI

	55°C nom.	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	[°C]
Temperatura dell'acqua di alimentazione												
Numero di cicli/ora max fattibili in funzionamento continuo	<b>54</b>	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	[rack/h]
Totale potenza spesa dalla macchina singola parete	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Totale potenza elettrica spesa da macchina doppia parete	<b>21,41</b>	21,41	21,41	21,41	21,41	21,41	21,41	21,41	21,41	21,41	21,67	[kW]
Calore sensibile versato nel locale singola parete	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Calore sensibile versato nel locale doppia parete	<b>2,67</b>	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	[kW]
Calore latente versato nel locale	<b>5,23</b>	4,08	4,21	4,35	4,49	4,63	4,78	4,92	5,08	5,23	5,39	[kW]
Potenza dispersa in stand-by con porta chiusa macchina singola parete	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Potenza dispersa in stand-by con porta chiusa macchina doppia parete	<b>0,53</b>	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	[kW]