



CARACTÉRISTIQUES STANDARD



Panneau de commande	ÉLECTRONIQUE EVO2
Tourniquet de lavage	4 - Acier inoxydable
Tourniquet de rinçage	4 - Acier inoxydable
Doseur détergent	Optionnel
Doseur de produit de rinçage	-
Péristaltique du produit de rinçage	Standard
Break tank	Standard
Adoucisseur	Optionnel
Pompe de vidange	Optionnel
Diagnostiquer Wi-Fi	Optionnel

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions extérieures	1181x796x1500	LxPxH	[mm]
Dimensions avec porte ouverte	1.950	DOA	[mm]
Hauteur de passage	430	A	[mm]
Hauteur maximale de lavage	405	Au	[mm]
Casier	500x500		[mm]
Capacité de la cuve	60		[lt]
Consommation d'eau de rinçage	4,7		[lt]
Pompe de lavage	2,20		[kW]
Résistance de la cuve	7,5		[kW]
Résistance du surchauffeur	20,0		[kW]
Puissance de raccordement	22,2		[kW]
Cycles	60 / 120 / 180 / 480		[sec]
Cycles par heure	60 / 30 / 20 / 8		[cycle/h]
Tension de raccordement	400V/3N/50Hz		
Bruit	69		[dBA]
Poids	200		[kg]

Donnée théorique avec alimentation d'eau à 55°C

Au-delà de 12°f de la dureté de l'eau, un adoucisseur est conseillé. Dans ce cas la température de l'eau doit être inférieure à 30°C

Dimension variable selon le type de panier utilisé.



ACCESSOIRES

Tuyaux (1 de chaque): Branchement d'eau, vidange d'eau, produit rinçage transparent
Paniers 2x18 assiettes, Paniers 1 vrac universel, 1 porte couverts

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Capot contrebalancée à double parois avec isolation.
- Le plafond du capot est incliné en vue d'éviter que l'eau résiduelle du lavage s'égoutte sur la vaisselle rincée.
- Cuve lavage emboutis et à fond incliné vers les filtres.
- Système de double filtres, facile à nettoyer.
- Quatre bras de lavage en inox et quatre bras de rinçage en inox, rotatifs et indépendants.
- Doseur de produit de rinçage péristaltique, réglable sur l'écran du panneau de commande.
- Système de vidange extérieure par vanne à fermeture et ouverture manuelle
- La N1300 Double lave deux paniers en même temps ou un seul panier lorsque la charge de travail est moins élevée.
- Le système INTELLIWASH optimise ainsi la consommation et les frais d'exploitation
- Système de mise en veille pour l'économie d'énergie.
- Le système de rinçage HY-NRG avec break tank, pompe de surpression et boiler atmosphérique isolé maintient constante la température réglée et la quantité d'eau utilisées pour le rinçage.
- Départ de cycle à la fermeture du capot.
- Panneau de commande électronique avec Ecran TFT 45x60 mm à couleur et en haute résolution permettant la programmation intuitive de la machine et la visualisation directe des températures, phases de travail, horaires et anomalies éventuelles.
- Quatre cycles de lavage modifiables dédiés aux différents types de vaisselle à laver.
- Deux niveaux de menu: un menu opérateur et un menu technique protégés par code d'accès (SAV).
- Enregistrement de la quantité de cycles quotidiens et totales effectués.
- Configuration avec des tables et des étagères linéaires ou en angle.

PERFORMANCES

	55°C nom.	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	[°C]
Température de l'eau d'alimentation												
Nombre maximum de cycle/heure en fonctionnement continu en cycle réel	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	[rack/h]
Puissance totale consommée par la machine simple paroi	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Puissance totale consommée par la machine double paroi	21,41	21,41	21,41	21,41	21,41	21,41	21,41	21,41	21,41	21,41	21,67	[kW]
Chaleur sensible émise dans le local (machine simple paroi)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Chaleur sensible émise dans le local (machine double paroi)	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	[kW]
Chaleur latente émise dans le local	5,23	4,08	4,21	4,35	4,49	4,63	4,78	4,92	5,08	5,23	5,39	[kW]
Puissance dispersée en stand-by avec porte fermée (machine simple paroi)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Puissance dispersée en stand-by avec porte fermée (machine double paroi)	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	[kW]