



CARACTERÍSTICAS STANDARDS



Panel de control	ELECTRONIC EVO2
Brazos de lavado	2 - Acero inoxidable
Brazos de aclarado	2 - Acero inoxidable
Dosificador de detergente	Standard
Dosificador de abrillantador	-
Dosificador peristáltico de abrillantador	Standard
Break tank	Standard
Descalcificador	Opcional
Bomba de desagüe	Opcional
Diagnostica Wi-Fi	Opcional

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones externas	604x633x838	LxPxH	[mm]
Espacio de la puerta abierta	1.072	DOA	[mm]
Pasaje útil	400	A	[mm]
Altura máxima del utensilio	375	Au	[mm]
Dimensiones cesta	500x500		[mm]
Volumen de cuba	11		[lt]
Consumo de aclarado	2,3		[lt]
Bomba de lavado	0,55		[kW]
Resist cuba	2,0		[kW]
Resist. Calderin	4,5		[kW]
Potencia instalada	5,1		[kW]
Ciclos	60 / 120 / 180 / 480		[sec]
Produc. por hora	60 / 30 / 20 / 8		[cycle/h]
Fuente de alimentación	400V/3N/50Hz		
Ruido	68		[dBA]
Peso	58		[kg]

Datos teóricos con suministro de agua 55°C

Para una dureza de agua superior a 120ppm, se recomienda el uso de un descalcificador. No es adecuado con agua caliente a más de 30°C

Medida variable según el tipo de cesta utilizada.



ACCESORIOS

Tubos (1 por tipo): carga/descarga de agua, tubo transparente para abrillantador con pescado, rojo para detergente
placas de 2x18, 1 cesta universal, 1 cesta de la cuchillería

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Máquina de pared doble en acero inoxidable AISI 304.
- Cuba totalmente impresa con esquinas redondeadas y fondo inclinado hacia los filtros en la cuba.
- Guías de bastidores impresos con esquinas redondeadas.
- Puerta contra equilibrado.
- Sistema de filtrado extraíble por el doble filtro.
- Dos brazos lavado inox y dos brazos de enjuague inox giratorios e independientes.
- Dispensador de abrillantador peristáltica ajustable desde el panel de control.
- Sistema stand-by para ahorro de energía.
- Sistema de arranque suave con arranque progresivo de la bomba de lavado.
- El sistema de enjuague HY-NRG a través del break tank, bomba del aumento de la presión y caldera aislada mantiene la temperatura fijada y la presión de agua usada en la constante de la aclaración.
- Panel de control electrónico con pantalla TFT 45x60 mm colores de alta resolución con visualización directa de temperaturas, fases de trabajo y eventuales anomalías.
- Cuatro ciclos de lavado cambiables, dedicados a los distintos tipos de lavavajillas a lavar.
- Dos niveles de menú: un menú para el operador y otro para el técnico protegido por código.
- Registro de la cantidad de ciclos diarios y totales realizados.

ACTUACIONES

	55°C nom.	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	[°C]
Temperatura de agua de alimentation												
Nr. De ciclos max/hora factibles en funcionamiento continuo	48	31	33	36	39	43	48	48	48	48	48	[rack/h]
Potencia total utilizada por la maquina de parede simple	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Potencia total utilizada por la maquina de Dobla pared	4,84	4,92	4,91	4,89	4,88	4,86	4,84	4,84	4,84	4,84	4,84	[kW]
Calor sensible vertido en el luego de parede simple	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Calor sensible vertido en el luego de Dobla pared	0,56	0,65	0,63	0,62	0,60	0,59	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	[kW]
Calor latente que se vierte en el luego	0,72	0,25	0,30	0,35	0,41	0,48	0,58	0,62	0,67	0,72	0,77	[kW]
Perdida de potencia en estado de stand-by con puerta serrada en maquina de parede simple	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Perdida de potencia en estado de stand-by con puerta serrada en maquina de Dobla pared	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	[kW]