



CARATTERISTICHE STANDARD



Pannello comandi	ELETTRONICO EVO2
Mulinello di lavaggio	4 - Acciaio inox
Mulinello di risciacquo	4 - Acciaio inox
Dosatore detergente	Optional
Dosatore brillantante	-
Dos. peristaltico brillantante	Standard
Break tank	Standard
Addolcitore	Optional
Pompa scarico	Optional
Diagnostica Wi-Fi	Optional

CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni esterne	1181x796x1500	LxPxH	[mm]
Ingombro porta aperta	1.950	DOA	[mm]
Passaggio utile	430	A	[mm]
Altezza massima stoviglia	405	Au	[mm]
Dimensioni cestello	500x500		[mm]
Volume vasca	60		[lt]
Consumo risciacquo	4,7		[lt]
Pompa lavaggio	2,20		[kW]
Resistenza vasca	7,5		[kW]
Resistenza boiler	20,0		[kW]
Potenza installata	22,2		[kW]
Cicli	60 / 120 / 180 / 480		[sec]
Produzione oraria	60 / 30 / 20 / 8		[cycle/h]
Alimentazione elettrica	400V/3N/50Hz		
Rumorosità	69		[dBA]
Peso	200		[kg]

Dati teorici con fornitura acqua a 55°C

Per durezza dell'acqua superiore a 120ppm, è consigliato l'uso di un addolcitore. Non è adatto con acqua calda oltre 30°C

Misura variabile secondo la tipologia di cestello utilizzato.



ACCESSORI

Tubi (1 per tipo): Carico/scarico acqua, trasparente per brillantante con pescante
Cestelli: 2x18 piatti, 1 cesto universale, 1 porta posate

CARATTERISTICHE GENERALI

- Capot controbilanciata, isolata e a doppia parete.
- Capot inclinata per evitare che l'acqua residua del lavaggio goccioli sui piatti lavati.
- Vasca di lavaggio con fondo inclinato verso i filtri.
- Sistema smontabile di doppio filtraggio in vasca.
- Quattro giranti di lavaggio in inox e 4 giranti di risciacquo in inox, rotanti e indipendenti.
- Dosatore brillantante peristaltico regolabile dal pannello comandi.
- Valvola di scarico esterna con chiusura e apertura manuale.
- Possibilità di lavare un cestello alla volta oppure due in contemporanea.
- Sistema INTELLIWASH ottimizza anche i consumi e i costi operativi.
- Sistema di stand-by per il risparmio energetico.
- Il sistema di risciacquo HY-NRG tramite break tank, pompa di aumento pressione e boiler coibentato mantiene costante sia la temperatura impostata sia la pressione di acqua usata nel risciacquo.
- Avvio ciclo alla chiusura della capot.
- Pannello comandi elettronico con schermo TFT 45x60 mm colori ad alta risoluzione con visualizzazione diretta di temperature, fasi di lavorazione ed eventuali anomalie.
- Quattro cicli di lavaggio modificabili, dedicati alle varie tipologie di stoviglie da lavare.
- Due livelli di menù: un menù per l'operatore e uno per il tecnico protetto da codice.
- Registro della quantità di cicli quotidiani effettuati.
- Configurazione con tavoli lineari o ad angolo.

PRESTAZIONI

	55°C nom.	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	[°C]
Temperatura dell'acqua di alimentazione												
Numero di cicli/ora max fattibili in funzionamento continuo	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	[rack/h]
Totale potenza spesa dalla macchina singola parete	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Totale potenza elettrica spesa da macchina doppia parete	21,41	21,41	21,41	21,41	21,41	21,41	21,41	21,41	21,41	21,41	21,67	[kW]
Calore sensibile versato nel locale singola parete	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Calore sensibile versato nel locale doppia parete	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67	[kW]
Calore latente versato nel locale	5,23	4,08	4,21	4,35	4,49	4,63	4,78	4,92	5,08	5,23	5,39	[kW]
Potenza dispersa in stand-by con porta chiusa macchina singola parete	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Potenza dispersa in stand-by con porta chiusa macchina doppia parete	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	[kW]